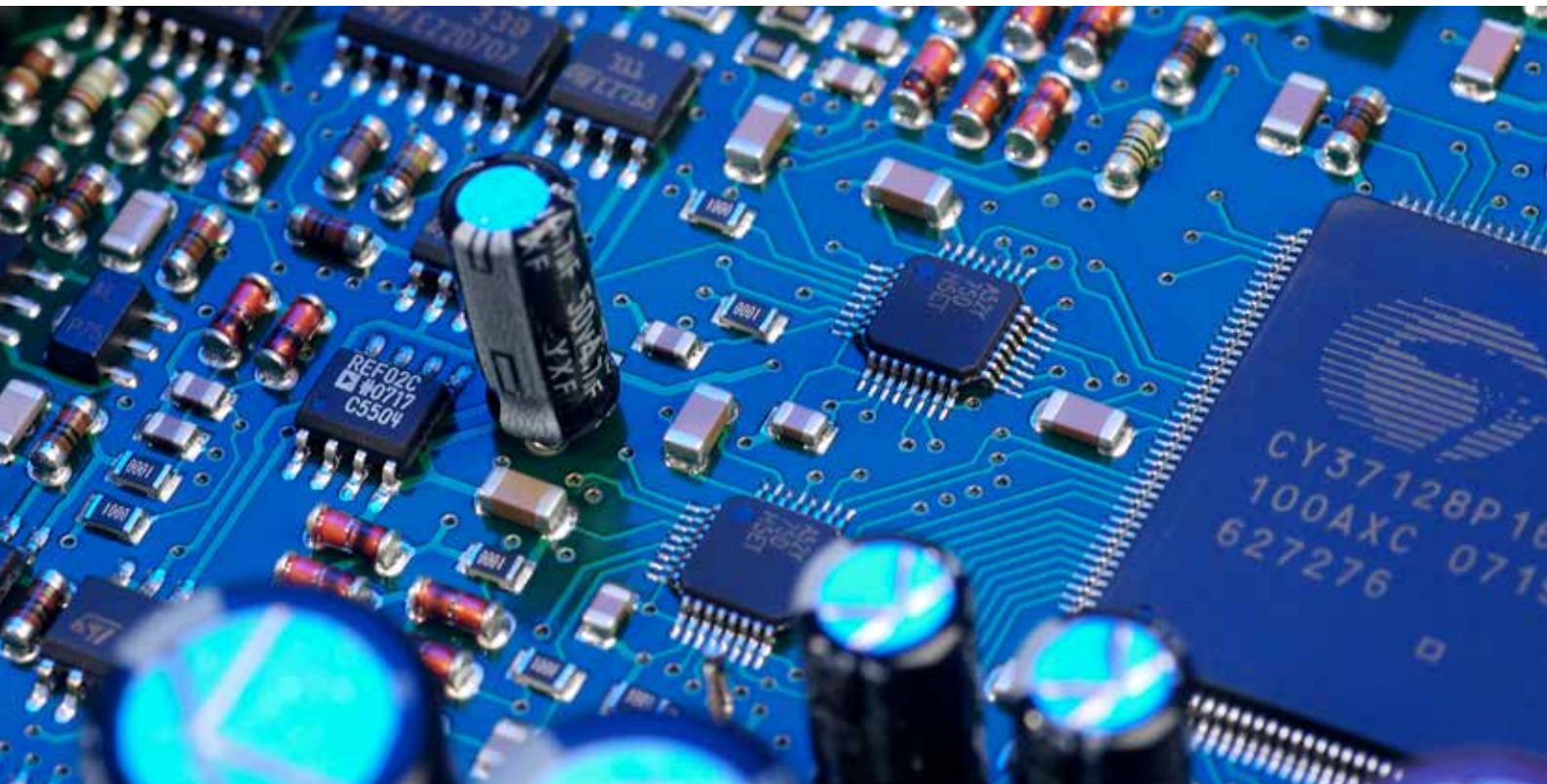


# CoolSold – einfach zweifach effizient

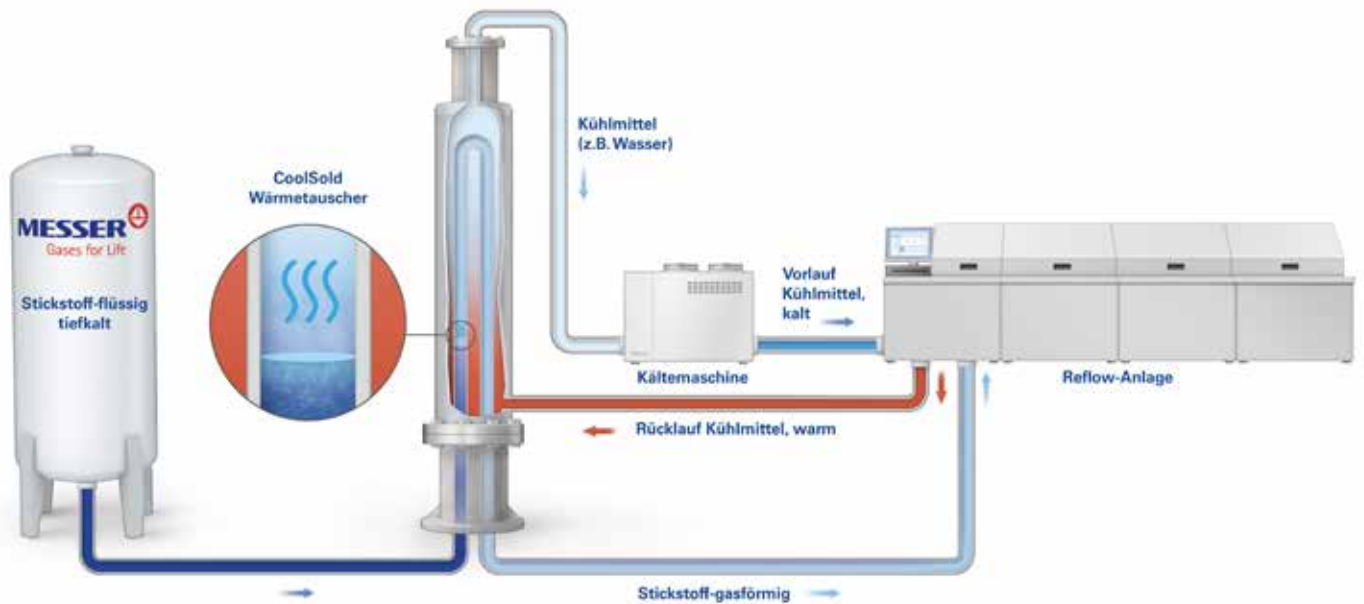
Reduziert Kosten und CO<sub>2</sub> beim Löten von Flachbaugruppen



Moderne Flachbaugruppen werden immer leistungsfähiger. Ein Schlüssel dazu wird in der Produktion gelegt: Das Löten der Baugruppen erfolgt unter einer Schutzgasatmosphäre, die gas- und tropfenförmige Rückstände verhindert. Als Inertgas kommt dabei gasförmiger Stickstoff (N<sub>2</sub>) zum Einsatz. Dessen Kälteenergie entweicht im Anschluss grösstenteils ungenutzt in die Atmosphäre.

## **Kälte mit Doppelnutzen**

Durch das CoolSold-Verfahren von Messer wird die Stickstoffkälte auch zur Kühlung der Kondensationsfilter der Lötanlage genutzt. Die elektrischen Kühlaggregate, wie sie entsprechende Lötanlagen zur Kühlung der Filter besitzen, kommen dadurch deutlich seltener zum Einsatz. Dies schlägt sich in einem geringeren Stromverbrauch nieder, wodurch sowohl Kosten, als auch die Entstehung von CO<sub>2</sub> gesenkt werden.



Geringer Umrüstungsaufwand: Anlagenschema mit CoolSold-Komponenten

## Praxisbeispiel:

### Seidel Elektronik GmbH

Wie gut CoolSold funktioniert, zeigt der Einsatz bei einem Messer-Kunden, der auf die Fertigung elektronischer und mechatronischer Produkte spezialisiert ist. Seit kurzem wird hier das CoolSold-Verfahren genutzt und sorgt für überzeugende Ergebnisse\*:

<b>Energieeinsparung:</b>	31'000 kWh pro Jahr
<b>CO<sub>2</sub>-Einsparung:</b>	19'000 kg pro Jahr
<b>Kosteneinsparung:</b>	37 Prozent
<b>Amortisationszeit:</b>	< 1 Jahr

\* Werte sind individuelle Angaben des Kunden, die je nach Anwendung variieren können.



## Vorhandene Anlagentechnik nutzen

Die technischen Modifikationen zur Nutzung des CoolSold-Verfahrens sind überschaubar: Die bisher separat betriebenen Kühlkreisläufe für die Inertgasatmosphäre und die Filteranlagenkühlung werden über einen Wärmetauscher miteinander verbunden. Die Stickstoffquelle – ein Tank mit flüssigem Stickstoff – ist aufgrund der Produktionsanforderungen ohnehin bereits vorhanden. Bleiben die Kosten für den Wärmetauscher und die entsprechende Verrohrung, die sich innerhalb kurzer Zeit amortisieren.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Niedrigere Energiekosten
- Geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen
- Schnelle Amortisation der Umbaukosten
- Zuverlässige Technologie.

Wenn Sie Fragen zum CoolSold-Verfahren haben oder eine persönliche Beratung durch unser Expertenteam wünschen, zögern Sie bitte nicht uns anzusprechen.

**MESSER**   
Gases for Life

**Messer Schweiz AG**  
Seonerstrasse 75  
5600 Lenzburg  
Telefon 062 886 41 41  
info@messer.ch  
www.messer.ch